

Información General del Producto

Válvulas Mariposa Waffer

PN10 | PN16

● Descripción General

Al incorporar un sistema de doble excentricidad se evita el continuo rozamiento de metal sobre el elastómero, ya que el contacto se realiza solamente en el último momento de cierre. Esto facilita la operación y alarga la vida útil de la válvula.

El sellado del eje de acero inoxidable con el exterior se realiza mediante juntas O'ring. El soporte del eje se realiza mediante cojinetes autolubricantes. Con ello se consigue un accionamiento suave y sin apenas esfuerzos.

● Control de Calidad

Todas las piezas fabricadas son sometidas a rigurosos controles de calidad, tanto dimensionales e hidráulicas (control de fugas), lo cual permite entregar un producto homogéneo y de excelente calidad.

● Descripción Técnica

- El Cuerpo y la lenteja están fabricados en fundición dúctil GGG-50 (salvo PN25) recubierta con 200 micrones de epoxi polvo sólido interna y externamente.
- Incorpora un asiento en acero inoxidable AISI 304 L embutido sobre el cuerpo de fundición.



Datos Técnicos del Producto

Item	Componentes	Materiales
1	Cuerpo	GS400/A-216 GR. WCB (PN25)
2	Golilla Presión	Hierro Dúctil GG25
3	Sello principal	NBR-EPDM
4	Buje	Bronce
5	Retención	Bronce
6	Cubierta trasera	Hierro Dúctil GG25
7	Semi-eje	AISI 420 - Acero Inox. (18 cr 9Ni)
8	Eje	AISI 420 - Acero Inox. (18 cr 9Ni)
9	Cubierta Frontal	Hierro Ductil GG25
10	Pasador	Acero inoxidable
11	Perno allen	Acero
12	Perno allen	Acero
13	Perno allen	Acero inoxidable
14	O'Ring	Pernuban
15	O'Ring	Pernuban
16	Perno allen	Acero inoxidable
17	Chaveta	Acero
18	Asiento	Acero inoxidable (18 cr 9 Ni)
19	Reductor	
20	Actuador	

El Hierro Fundido Dúctil (FFD) se diferencia de los fierros fundidos grises tradicionales (laminar) por sus notable propiedades mecánicas de elasticidad, resistencia a la tracción, a los choques, alargamiento importante, alto límite elástico, esta se alcanza por la forma esferoidal de las partículas de grafito.

